

Resistencia química de recubrimientos de cables de PVC y PUR

Inorgánico	Concentración	Grado de resistencia PVC	Grado de resistencia PUR
Alumbre	k.g.	+	
Sales de aluminio	jd.	+	
Amoniaco, w	10%	+	+
Acetato de amonio, w	jd.	+	
Carbonato de amonio, w	jd.	+	-
Cloruro de amonio, w	jd.	+	+
Sales de bario	jd.	+	+
Ácido bórico	100%	+	O
Cloruro cálcico, w	k.g.	+	O
Cloruro cálcico, w	10 y 40%		+
Nitrato cálcico, w	k.g.	+	
Sales de cromo, w	k.g.	+	+
Carbonato potásico, w (potasa)		+	
Clorato potásico, w	k.g.	+	
Cloruro potásico, w	k.g.	+	O
Dicromato potásico, w		+	
Yoduro potásico, w		+	
Nitrato potásico, w	k.g.	+	+
Permanganato potásico, w		O	-
Sulfato potásico, w		+	+
Sales de cobre, w	k.g.	+	+
Sales de magnesio, w	k.g.	+	O
Carbonato sódico, w (natrón)		+	O
Bisulfato sódico, w		+	
Cloruro sódico, w (sal común)		+	+
Tiosulfato sódico, w (sal fijadora)		+	O
Sales de níquel, w	k.g.	+	+
Ácido fosfórico	50%	+	-
Mercurio	100%	+	+
Sales de mercurio, w	k.g.	+	+
Ácido nítrico	30%	-	-
Ácido clorhídrico conc.	conc.	-	
Azúfre	100%	+	+
Dióxido de azufre, gaseoso	gaseoso	+	O
Sulfuro de carbono		-	-
Sulfuro de hidrógeno		+	-
Agua de mar		+	+
Sales de plata, w		+	+
Peróxido de hidrógeno, w	3%	+	+
Sales de cinc, w		+	-
Cloruro de estaño-II		+	
Orgánico	Concentración	Grado de resistencia PVC	Grado de resistencia PUR
Alcohol etílico	100%	-	-
Ácido fórmico	30%	-	-
Gasolina/benzol		-	+
Ácido succínico, w	k.g.	+	
Ácido acético	20%	O	O
Aceite hidráulico		-	O
Alcohol isopropílico	100%	-	O
Keroseno			+
Aceite para máquinas		O	O
Alcohol metílico, w	100%	O	O
Aceite mineral según la clase (ASTM)			±
Ácido oxálico, w	k.g.	+	
Aceite de parafina			+
Aceite vegetales y grasas		+	+
Aceite de corte		O	+
Ácidos tartáricos, w		+	
Ácido cítrico		+	

Leyenda:

jd. = cualquier concentración

k.g. = saturado en frío

w = acuoso

+ = resistente

O = condicionalmente resistente

- = no resistente