

Chemische Beständigkeit von PVC- und PUR-Leitungsmänteln

Anorganisch	Konzentration	Beständigkeitsgrad PVC	Beständigkeitsgrad PUR
Alaune	k.g.	+	
Aluminiumsalze	jd.	+	
Ammoniak, w	10%	+	+
Ammoniumacetat, w	jd.	+	
Ammoniumcarbonat, w	jd.	+	-
Ammoniumchlorid, w	jd.	+	+
Bariumsalze	jd.	+	+
Borsäure	100%	+	O
Calciumchlorid, w	k.g.	+	O
Calciumchlorid, w	10 und 40%		+
Calciumnitrat, w	k.g.	+	
Chromsalze, w	k.g.	+	+
Kaliumcarbonat, w (Pottasche)		+	
Kaliumchlorat, w	k.g.	+	
Kaliumchlorid, w	k.g.	+	O
Kaliumdichromat, w		+	
Kaliumjodid, w		+	
Kaliumnitrat, w	k.g.	+	+
Kaliumpermanganat, w		O	-
Kaliumsulfat, w		+	+
Kupfersalze, w	k.g.	+	+
Magnesiumsalze, w	k.g.	+	O
Natriumcarbonat, w (Natron)		+	O
Natriumbisulfat, w		+	
Natriumchlorid, w (Kochsalz)		+	+
Natriumthiosulfat, w (Fixiersalz)		+	O
Nickelsalze, w	k.g.	+	+
Phosphorsäure	50%	+	-
Quecksilber	100%	+	+
Quecksilbersalze, w	k.g.	+	+
Salpetersäure	30%	-	-
Salzsäure	konz.	-	
Schwefel	100%	+	+
Schwefeldioxid, gasförmig		+	O
Schwefelkohlenstoff		-	-
Schwefelwasserstoff		+	-
Seewasser		+	+
Silbersalze, w		+	+
Wasserstoffperoxid, w	3%	+	+
Zinksalze, w		+	-
Zinn-II-chlorid		+	
Organisch	Konzentration	Beständigkeitsgrad PVC	Beständigkeitsgrad PUR
Äthylalkohol	100%	-	-
Ameisensäure	30%	-	-
Benzin/Benzol		-	+
Bernsteinsäure, w	k.g.	+	
Essigsäure	20%	O	O
Hydraulik-Öl		-	O
Isopropylalkohol	100%	-	O
Kerosin			+
Maschinen-Öl		O	O
Methylalkohol, w	100%	O	O
Mineral-Öl, je nach Sorte (ASTM)			±
Oxalsäure, w	k.g.	+	
Paraffin-Öl			+
Pflanzliche Öle und Fette		+	+
Schneidöl		O	+
Weinsäuren, w		+	
Zitronensäure		+	

Zeichenerklärung:

jd. = jede Konzentration + = beständig
k.g. = kalt gesättigt O = bedingt beständig
w = wässrig - = unbeständig