

LÜTZE-REPORT

Das internationale Magazin der LÜTZE-Gruppe

**GROSSE VERANTWORTUNG
IN DER KRAFTWERKSTECHNIK**

**ENTWICKLUNG VON
KABELLÖSUNGEN**

DYNAMIC WATERMANAGEMENT

WASSER - DAS LEBENSELEXIER

**TUNNELSICHERHEIT UND
EFFIZIENTE SCHALTANLAGEN**

**BESTÜCKTE KETTEN VON LÜTZE
ERNEUERBARE ENERGIEN**



Technik mit System



Udo Lütze
 CEO Friedrich Lütze
 International Group

Neue Wege bringen uns schneller ans Ziel

Um im harten Wettbewerb bestehen zu können, müssen immer wieder neue Lösungen gefunden werden. Gerade in einer Zeit des Wandels braucht es dazu vor allem eins: offen für Neues zu sein.

Genau hier können wir unseren Kunden helfen. Dank eines umfangreichen Produktspektrums sind wir in der Lage, kundenspezifische Lösungen auszu- arbeiten. Diese sind immer so individuell wie die Herausforderungen, den- nen sich unsere Kunden und Partner stellen.

So erfahren Sie auch in diesem LÜTZE-REPORT wieder, welche kreativen und innovativen Lösungen in Zusammenarbeit mit unseren Kunden entstan- den sind.

Lassen Sie uns gemeinsam neue Wege gehen, dann ist das Ziel auch nicht so weit.

Ihr Udo Lütze

INDEX

Seite

GROSSE VERANTWORTUNG IN DER KRAFTWERKSTECHNIK Sonderbauteile für RWE	3
ENTWICKLUNG VON KABELLÖSUNGEN Power Panels Electrical Systems Limited	4-5
DYNAMIC WATERMANAGEMENT Pneumatex AG	6
WASSER - DAS LEBENSELEXIER	7
TUNNELSICHERHEIT UND EFFIZIENTE SCHALTANLAGEN LSC im Strassentunnel	8
BESTÜCKTE KETTEN VON LÜTZE Snecma	10
ERNEUERBARE ENERGIEN Innovative Kabeltechnologien von Lütze	11

IMPRESSUM

Herausgeber
LÜTZE INTERNATIONAL GmbH
 Bruckwiesenstraße 17-19, D-71384 Weinstadt
 Tel. +49 7151 6053-0, Fax +49 7151 6053-277
 info@luetze.de, www.luetze.de

Redaktion/Layout/Kontakt
Friedrich Lütze GmbH & Co. KG
Marketing Services
 wolfram.hofelich@luetze.de

Druck
GRESS-DRUCK GmbH
 D-70736 Fellbach

Kleine Bauteile, große Verantwortung in der Kraftwerkstechnik Peter Neffgen, LÜTZE Deutschland

Für das 1898 gegründete Traditionsunternehmen RWE, einem der führenden Energieversorger Europas mit heute über 37.000 Beschäftigten in Deutschland, ist LÜTZE im Bereich Entwicklung von Sonderbauteilen aktiv.

Jüngstes Beispiel: Für den Kraftwerksbereich entwickelte LÜTZE bei der RWE Rhein-Ruhr Netzservice GmbH, ein Auslösehilfsrelais. Eingesetzt wird es zum elektrischen Generatorschutz in Großkraftwerken, wir sprechen hier über Großgeneratoren von 100 bis 1600 MVA. Die Relais übernehmen in der Auslösekette die Verbindung zwischen Auslösematrix und Schaltorgan. Ein

Versagen oder Fehlverhalten des Bauteils würde automatisch zum Ausfall des gesamten Schutzkonzeptes und somit zu teuren Störungen oder sogar Anlageausfällen führen. Also muss LÜTZE die hundertprozentige Funktion der Relais auch über lange Zeitabstände gewährleisten – wobei weder Temperaturschwankungen noch lange Ruhezeiten die Funktionssicherheit des Bauteiles beeinflussen dürfen. Eine weitere Entwicklung von LÜTZE arbeitet in den Meldeanlagen der Leittechnik: ein Halbleiterkoppelbaustein für die Ausgangsebene. Beide Bauteile sind in großer Stückzahl im Einsatz und funktionieren reibungslos.



Bildnachweis: RWE



4

Der Weltmarktführer für hochqualitative Fertigungssysteme wurde in den letzten Jahren für seine Leistungen mehrfach mit den renommiertesten Industriepreisen ausgezeichnet. Bei den Best Factory Awards 2008 sogar in vier verschiedenen Kategorien. Das Unternehmen aus den West Midlands, zu dessen Kunden die Hersteller zahlreicher Markenprodukte zählen, hat sich seit seiner Gründung 1967 als Anbieter von Komplettlösungen auf dem Markt etabliert.

Geschäftsführer Tony Hague: „Wir bieten weltweit führenden Originalherstellern

Fertigungslösungen in Form von Entwicklung und Herstellung elektrischer, elektronischer, elektromechanischer und elektro-pneumatischer Kontrollsysteme und Komponenten. Unser Umsatz steigerte sich seit 2001 von 5 auf auf beinahe 20 Millionen Pfund. Bei der Produktion setzen wir den Schwerpunkt auf die Organisation in Fertigungsinseln nach der Six-Sigma-Methode. Im Laufe der Jahre haben wir uns von einem vorwiegend projektorientierten Betrieb zu einem ausschließlich für Originalhersteller produzierenden Unternehmen entwickelt.“

Die Produktpalette von PP bietet Komplettlösungen wie Steuerpulte, elektronische und elektrische Bauteile und vollständige Maschinenverdrahtungssysteme von Schleppketten bis hin zu fachspezifischen Kabelbaumanfertigungen.

LUTZE Ltd. und PP arbeiten seit über 10 Jahren zusammen und haben in diesem Zeitraum viele Kabellösungen entwickelt. Einige dieser Lösungen, zu denen auch Spezialkabel und Verbindungsschnittstellen gehören, wurden speziell zur Erfüllung besonderen Anforderungen an Preis und Leistung realisiert.

Tony Hague: „Lieferanten sind der Schlüssel zu unserem Erfolg. Wir haben sehr enge Beziehungen mit Unternehmen aufgebaut, die entscheidend zu unserem Geschäft beigetragen haben. LUTZE bietet einen erstklassigen Service wenn es um Kabellösungen geht und ist somit ein bevorzugter Partner. Im Laufe der Jahre hat sich ein tiefes Verständnis unserer Geschäftsabläufe entwickelt. LUTZE Ltd. liefert heute die unterschiedlichsten Produkte, welche unseren Just-in-time-Anforderungen gerecht werden.“ Im Gegensatz zu konkurrierenden Unternehmen kann sich PP mit seinen Kunden,

über den Einsatz von Mehrwerttechniken austauschen. Nach den Worten von Tony Hague umfasst der Service des Unternehmens weit mehr als nur die Lieferung von Produkten: „Wir bieten komplette Fertigungslösungen und sprechen mit potentiellen Kunden über die Möglichkeiten, Gesamtherstellungskosten für Maschinen zu verringern. Es geht darum Lagerbestände in der Zulieferkette optimal zu nutzen und Fertigungszeiten zu verkürzen, anstatt nur über Produkte und Preise zu verhandeln. Darüber hinaus unterstützen wir Kunden bei der Verwaltung ihrer Produktionsstände,

beim Aufbau flexibler Kapazitäten und insbesondere beim Minimieren von Herstellungsrisiken.“

Dieser Beitrag von PP ist mit Hinblick auf das gegenwärtige Wirtschaftsklima um so wichtiger, als viele Kunden an der Produktion von Betriebsmitteln beteiligt sind und in Zeiten wirtschaftlicher Ungewissheit vor große Herausforderungen gestellt sind.

Stabile Druckverhältnisse, eine exzellente Wasserqualität in Heizungssystemen sowie eine zuverlässige, hygienische Wasserversorgung - diese Themen prägen die Pneumatex AG aus Füllinsdorf in der Schweiz.

Dynamic Water Management steht hierbei für Innovationsfreude, Kundennähe und Weitblick im Geiste der Pneumatex Pioniere rund um Carl Stücklin. Vor 100 Jahren gründete er eine Installationsfirma, welche sich nach den schweren Kriegsjahren zu einem Systemanbieter mit eigener Konstruktion und Fertigung weiterentwickelte.

Nach der Übernahme 2002 durch Karl Willemen, setzt die neu gegründete Pneumatex AG konsequent auf ein modernes Wassermanagement: Druckhaltung Heiztechnik, Qualitätssicherung Wassersysteme und Druckstabilisierung Trinkwasser. IMI Indoor Climate übernimmt 2007 Pneumatex zur Stärkung seiner Produktpalette im Bereich Heizung-Lüftung-Klima (HLK). HLK-Kunden profitieren seit her von der Kombination aus Innovationskraft und technischem Know-how der Firmen Pneumatex und TA (Tour & Andersson).

Ein wichtiges Erzeugnis ist die Produktreihe Transfero zur Präzisionsdruckhaltung im Bereich $\pm 0,2$ bar, mit Pumpen für Heiz-, Solar-

und Kühlwassersysteme. In diese Familie gehören auch die industriellen Grossdruckhaltungen Transfero TI. Ein entscheidender Bestandteil zur Steuerung dieser Geräte ist der Drehstrom-Schalterschrank PowerCube. Um sie noch effizienter zu fertigen, suchte Pneumatex eine moderne Lösung mit hohem Qualitätsstandard, welche mit dem Verdrahtungssystem LCS von LÜTZE gefunden wurde. Zur Minimierung des Logistikaufwandes wird es, mit Klemmenstegen bestückt, als ganze Baugruppe bezogen. Mit der Elimex GmbH in Betlach/Schweiz hat die LÜTZE AG ihrerseits einen langjährigen Partner an der Seite, welcher schnell und flexibel Klemmleisten produziert und liefert.

Martin Schürch, verantwortlicher Entwickler des PowerCube Schalterschrankes: „Die Fertigungs-Kernkompetenz der Pneumatex AG liegt neben der Herstellung von Ausdehnungsgefässen in der Montage und Herstellung von hydraulischen Baugruppen zu unseren Druckhalte-, Entgasungs- und Nachspeisegeräten. Der Verdrahtungsaufwand der elektrischen Komponenten dieser Geräte ist gering. Die grossen und hauptsächlich in Industrie, Kraftwerks- und Fernwärmetechnik eingesetzten Druckhaltungen Transfero TI bilden mit ihren Drehstromantrieben bezüglich ihrer elektrischen Ausrüstung aber eine Ausnahme. An-

fänglichen Versuchen mit traditioneller Verdrahtungstechnik folgte schnell die Erkenntnis, dass ein alternatives Verdrahtungssystem gesucht werden muss, welches Platz und Montagezeit einspart.

Das LCS-System von LÜTZE bietet beides auf beeindruckende Weise. Es entstand eine für beide Seiten sehr vorteilhafte Partnerschaft, welche mit der Elimex GmbH als Partner für die Montage der Klemmenstege perfektioniert wurde. Das Resultat ist eine sehr effektive Dreiecksbeziehung, innerhalb welcher Pneumatex Änderungen bzw. Anpassungen an den Klemmenstegen direkt mit der Elimex GmbH umsetzt, während alle Kontakte bezüglich des LCS-Systems über LÜTZE laufen. Die LÜTZE AG liefert als Systemlieferant die LCS-Rahmen mit vorbestückten und beschrifteten Klemmenstegen. Dies erlaubt uns, den Rahmen direkt nach der Anlieferung zu kompletieren, zu verdrahten und in den Schrank einzubauen.

Kurz gesagt, wir beziehen von LÜTZE ein Produkt, welches genau unsere Bedürfnisse widerspiegelt und sich sehr flexibel auf wechselnde Anforderungen anpassen lässt. Ausserdem: die Beziehung zu LÜTZE zeichnet sich neben aller Professionalität auch durch eine menschlich sehr angenehme Atmosphäre aus“.



Wasser – das Lebenselixier Hans-Jürgen Ehrlinger, LÜTZE Deutschland

Wasser! Ein Thema, das in Zukunft noch wichtiger wird. In vielen Ländern der Erde ist sauberes Wasser bis heute selten und kostbar. Und die wachsende Weltbevölkerung lässt den Wasserbedarf von Landwirtschaft und Haushalten weiter steigen. Auch Industrien benötigen zum Wachsen Wasser.

Bis vor kurzem ging die Menschheit mit dem kostbaren Nass häufig ineffizient und verschwenderisch um. Mittlerweile erkennt man in vielen Ländern die Bedeutung eines sparsameren Umgangs mit der wertvollen Ressource und sucht nach Alternativen, um die Wasserprobleme in den Griff zu bekommen.

Im global stark wachsenden Bereich der Wassergewinnung und Wasseraufbereitung ist die Firma Klaus Dieterich Schaltanlagenbau (KD) in Pirmasens aktiv und gut positioniert: Seit rund 50 Jahren bietet sie ihren Kunden Komplettlösungen für Wasserversorgungsanlagen, Kläranlagen und Umwelttechnik

In den heißesten Wüsten und den kältesten Regionen vor Ort

Als mittelständisches Unternehmen bewältigt KD mit der Erfahrung von Jahrzehnten Projekte in der Heimat, aber auch in den Wüsten Nordafrikas, den kalten Regionen Russlands bis nach China. Möglich machen dies ein Team gut ausgebildeter und erfahrener Mitarbeiter plus die Zusammenarbeit mit innovativen Partnerfirmen.

Im Rahmen der Steuerung und Automatisierung der verzweigten und komplexen Anlagen wird eine Vielzahl von Messgrößen in Signale verwandelt, welche von Prozessleitsystemen verarbeitet werden können. Signaltrenner erfassen hierbei Signale von Feldinstrumenten wie z.B. Thermoelementen, Widerstandsthermometern, Drucksensoren bzw. beliebige Spannungs-, Strom- oder Frequenzsignale und wandeln diese in Normsignale (z.B. 0-10V, 4-20mA usw.) um. Die Geräte können auch zur genauesten Messwertübertragung, Trennung und Beseitigung von Erdschleifen eingesetzt wer-

den. Bei KD setzt man bei diesen Wandlerbausteinen seit Jahren auf LÜTZE.

Vorsprung durch LÜTZE Signalwandler

KD bestätigt: „Wandlerbausteine von LÜTZE überzeugen von der Planung bis zum Einsatz in der Anlage durch zuverlässige und wirtschaftliche Signalübertragung zwischen dem Feld und dem Steuerungssystem. Ferner bieten sie eine Vielzahl von Verwendungsmöglichkeiten.“ Die hohe Messgenauigkeiten, eine sehr gute Langzeitstabilität, Multifunktionseingänge und -ausgänge, Weitbereichsnetzteile für Spannungen von 24-230VDC/VAC oder auch eine galvanische 3-Wegetrennung, das sind nur einige Punkte, die den Vorsprung von LÜTZE Signalwandlern in Sachen Technik und Wirtschaftlichkeit unterstreichen.

Dank der hochwertigen LÜTZE-Produkte profitieren die Endkunden von KD durch ein hohes Maß an Anlagensicherheit was nicht zuletzt auch die Kosten im laufenden Betrieb senkt.



Unter dem Motto "Tunnelsicherheit und effiziente Schaltanlagen in der Tunneltechnik" fand am 5. März 2009 am Fuße des steiermärkischen Grimming ein Fachevent mit Vertretern öffentlicher Stellen, Planungsbüros und ausführenden Unternehmen statt. Als Hausherr in Vertretung für die Steiermärkische Landesregierung bot Hr. Ing. Anton Walzl spannende Einblicke in die Welt der Straßentunnel und Lawinenverbauung. Bei der Besichtigung des Betriebsgebäudes mit der Tunnel Schaltanlage konnten

sich die Teilnehmer vor Ort von dem besonderen Nutzen des LSC-Systems bei einer schon in Betrieb befindlichen Anlage überzeugen. Neben der geordneten Drahtführung überzeugte die Besucher besonders der sehr kompakte und übersichtliche Aufbau. Bei dieser Anlage ist die Schaltschrankluftführung wirkungsvoll in die Schaltraumklimatisierung integriert. Das gewährleistet optimales Klima für die Betriebsmittel.

Im Anschluß an die Besichtigung referierte Hr. Ing Anton Walzl über Themen der

Tunnelsicherheit. Besonders auch das bei dieser Anlage eingesetzte Radarsystem das den gegenüberliegenden Berg vermisst und Lawinen, die die Straße und deren Benutzer gefährden, detektiert, überraschte Nichtinsider. Die Anlage stellt hier sicher, dass schon bei Beginn einer Lawine gefährdete Personen und Fahrzeuge im Tunnel festgehalten oder vor dem Gefahrenbereich gestoppt werden.

Der Ausbau der Tunnelanlage und Lawinengalerie war notwendig geworden,

nachdem die Bundesstraße B145 schon 1988 auf einer Länge von 200 m rund 3 m hoch von einer Lawine verschüttet worden war und die daraufhin errichtete Lawinengalerie dann 1999 wieder durch eine Lawine unpassierbar wurde. Mit der neuen Tunnelanlage ist sichergestellt, dass mit den weiter zu erwartenden Lawinenstärken die B145 und damit eine wichtige Verbindung des steiermärkischen Salzkammergutes zum Rest der Steiermark erreichbar bleibt.



LÜTZE INTERNATIONAL

Think global, act local. Nehmen Sie direkt mit Ihrem LÜTZE-Partner Kontakt auf.



Friedrich Lütze GmbH & Co KG
Bruckwiesenstraße 17-19
D-71384 Weinstadt
Tel. +49 7151 6053-0
Fax +49 7151 6053-277
info@luetze.de
www.luetze.de



Lütze S.A.
218, chaussée Jules César
95250 Beauchamp
Tél. +33 1 3418770
Fax +33 1 34181844
info@lutze.fr
www.lutze.fr



Lütze ETE GmbH
Niedermoserstrasse 18
A-1220 Wien
Tel. +43 1 2575252-0
Fax +43 1 2575252-20
office@luetze.at
www.luetze.at



Lütze AG
Oststrasse 2
CH-8854 Siebnen
Tel. +41 55 4502323
Fax +41 55 4502313
info@luetze.ch
www.luetze.ch



Lütze Inc.
13330 South Ridge Drive
USA-Charlotte, NC 28273
Phone +1 704 5040222
Fax +1 704 5040223
info@lutze.com
www.lutze.com



Lütze S.L.
Avda. Coll del Portell, 53 local 7
E-08024 Barcelona
Tel. +34 93 2857480
Fax +34 93 2857481
info@lutze.es
www.lutze.es



Lütze Ltd.
Unit 3 Sandy Hill,
Sandy Way, Amington,
GB-Tamworth, Staffordshire,
B77 4 DU
Phone +44 1827 313330
Fax +44 1827 313332
sales.gb@lutze.com



Lutze Control System (Shanghai) Ltd.
First floor No. 9, Lane 163,
TanJiaQiao Road
Shanghai, Code: 200070
Tel. +86-21-51007566-0
Fax +86-21-51007565
sales@lutze.com.cn
www.lutze.es

Wir wünschen ergänzende Informationen zu diesem Magazin.

Thema	Seite
_____	_____
_____	Seite
_____	_____
_____	Seite
_____	_____

Wir wünschen Informationen über das gesamte Produktprogramm.

Wir wünschen Ihre Beratung. Bitte rufen Sie uns an.

Absender: _____

Firma _____

Name/Vorname _____

Adresse _____

Tel./Fax _____

E-Mail _____



Bestückte Ketten von LÜTZE

Stéphane Savonnet, LÜTZE Frankreich

Mit fast 200 Mitarbeitern befasst sich einer der Standorte der Firma Snecma mit der Bearbeitung von Laufscheiben für Turbinenschaufeln. Diese werden in den Motoren der Langstrecken-Großraumverkehrsflugzeuge Boeing 737, Airbus A319, A320 und A321 eingesetzt.

Das stark automatisierte Werk ist eines der wettbewerbsfähigsten im Bereich der Scheibenbearbeitung. Wie alle rotierenden Teile eines Flugzeugmotors einer starken Beanspruchung unterworfen, darf die Turbinenscheibe nicht störanfällig sein. Angesichts dieser Belastungen erfordert ihre Herstellung große Kompetenz. Bis 1987 dauerte die Bearbeitung einer Turbinenscheibe 6 Monate. Heutzutage werden diese Arbeiten innerhalb von 6 Wochen durchgeführt.

Dieses extrem flexible Produktion ist in Frankreich einzigartig. Sie umfasst hauptsächlich 3 Linien mit je 6 vollkommen automatisierten und digital gesteuerten Bearbeitungszentren. Die Drehmaschinen sind mit einem gemeinsamen Schneidwerkzeugmagazin verbunden, so dass höchste Flexibilität gewährleistet wird. Die Maschinen passen sich sehr schnell den verschiedenen Scheibenmodellen an. Der Austausch der Schneidwerkzeuge erfolgt in Rekordzeit. Nach 20 Jahren Fertigung und zwecks einer Optimierung des Bearbeitungsverfahrens beschloss Snecma Modernisierungsmaßnahmen durchzuführen. So sollten

auf den 3 Bearbeitungslinien bestimmte veraltete elektrische und mechanische Funktionen ersetzt werden.

Die wesentliche Neuerung betraf die mobile Achse des Roboters, welche 6 Bearbeitungszentren mit Schneidwerkzeug versorgt. Die automatisierte Achse bewegt sich auf einer Länge von 60 Metern. Druckluft- und Stromdurchgang werden durch eine Isolatorreihe sichergestellt. Dieses Element ist der Schwachpunkt der Anlage und von seiner Funktionsfähigkeit hängt die gesamte Produktivität der Linie ab.

Dank dem schnellen Reaktionsvermögen und



der fundierten Beratung durch LÜTZE in Sachen Isolatorreihe und Konfektionierung war Snecma in der Lage die mobile Anlage zügig zu erneuern.

Die Lösung war eine vollständig bestückte Kette von 30 Metern zu liefern und diese mit 11 konfektionierten Kabeln mit einer Länge

von 70 Metern und einem Druckluftschlauch zu versehen. Bei den konfektionierten Kabeln handelt es sich hauptsächlich um Kabel für Inkrementalgeber, um Leistungskabel für Reglergeräte und um mehrere SUPERFLEX® Plus N PUR-Leitungen für die Verbindung der Greifer an die Verteiler. Die Länge aller Kabel ist an den mobilen Ausgang der Kette angepasst. Das Ganze wird mit der LÜTZE-Kabelführung Cablefix Vario kanalisiert.

Dank optimaler Planung und Vorbereitung sowie den vorherigen vollständigen Aufbau der Kette, konnte LÜTZE SA dazu beitragen, die Snecma-Anlage wie vorgesehen wieder in Betrieb zu nehmen. Diese Maßnahme ermöglichte

bedeutende finanzielle Einsparungen, einen enormen Zeitgewinn und eine Reduzierung des Personaleinsatzes. Snecma zeigt sich hochzufrieden mit den Leistungen aus dem Hause LÜTZE und ist nun in der Lage, seine modernisierte Maschine wieder neu einzusetzen.

Erneuerbare Energien: LÜTZE erobert den Markt mit innovativen Kabeltechnologien

Magdalena Kramer, LÜTZE USA

In Zeiten hoher Ölpreise und steigender CO₂ Emissionen wird der Ruf nach erneuerbaren und alternativen Energiequellen lauter. Solar, Wind, Geowärme und Gezeitenenergie stellen Möglichkeiten dar um zukünftige Energieengpässe zu vermeiden und zu einem gesünderen Erdklima beizutragen. Viele Länder bemühen sich durch neue Gesetze ihre Emissionen zu verringern und die neue grüne Energie zu fördern. Dadurch stehen der Kabelindustrie vielfältige Wachstumsmöglichkeiten offen.

Der Markt für erneuerbare Energien wächst schnell: Im Jahr 2007 schätzte das Finanzinstitut Merrill Lynch, dass die Energieerzeugung durch Windkraft bis 2011 die Grenze von 200 Gigawatt überschreiten wird. Die Energiekapazitäten reichen bis zu 735,5 Megawatt pro Windkraftwerk, was etwa 2200 Haushalte im Nordosten Amerikas mit Energie versorgen würde. Zeitgleich wird eine weltweite Solarenergiekapazität von 26,5 Gigawatt im Jahr 2010 angenommen. Wenn man die Sonneneinstrahlung von 970 Millionen Gigawatt pro Stunde berücksichtigt, wird das enorme Wachstumspotential dieses Sektors deutlich. Solaranlagen haben Hochkonjunktur. Das größte Projekt befindet sich derzeit in China mit dem Ziel, ein Gigawatt pro Stunde zu generieren.

Der neueste Trend ist die Dezentralisierung der Energieverteilung. Um die Abhängigkeit von Energiefirmen zu verringern, werden immer mehr kleinere Energiekraftwerke wie Windräder oder Solarpaneele für den gewerblichen und privaten Gebrauch entwickelt. Einzelne Haushalte bekommen so die Möglichkeit, nicht nur ihr Haus mit Energie zu versorgen, sondern die überschüssige Energie gewinnbringend in das bestehende Energienetz-

einzuspeisen. Dieses System wird bereits im deutschen Freiburg erfolgreich angewendet und gilt in der ganzen Welt als Vorbild.

Durch den weltweiten Umschwung der Energieerzeugung erschlossen sich der Kabelindustrie neue Wachstumspotentiale. LÜTZE, bereitet sich auf die neuen Herausforderungen vor, um sich dieser Marktentwicklung anzupassen. Da die verwendeten Leitungen extremen Umweltbedingungen und Naturgewalten ausgeliefert sind, müssen sie besondere Stärke und Zuverlässigkeit aufweisen. Aus diesem Grund muss ihre Anwendungstauglichkeit durch verschiedene Zertifizierungen genehmigt werden. In Deutschland gibt es dafür beispielsweise die VDE-Zertifizierung, in Amerika den UL 4703 Standard für Fotovoltaikkabel.

Für Windturbinenkabel (WTTC) in den USA wurde der UL 1277 Standard für Wind Turbine Tray Cables entsprechend erweitert.

LÜTZE hat die Herausforderung angenommen, innovative Produkte für diesen neuen Markt zu entwickeln. Gemeinsam mit führenden Herstellern wurden passende Lösungen für Wind- und Solar-Applikationen entwickelt. Die UL geprüften Windturbinenkabel LÜTZE Silflex® Tray-ER PVC A308 Serie wurden bereits erfolgreich auf dem amerikanischen Markt eingeführt. Außerdem wurde das VDE geprüfte Thermoflex Solar XPE Kabel für Solaranlagen in Deutschland vorgestellt. Aufgrund ihrer hohen Witterungs- und Temperaturbeständigkeit entsprechen diese Kabel den strikten Auflagen der VDE für Solarkabel und bieten somit eine geeignete Lösung für die Solarenergiebranche. Durch kontinuierliche Forschung und Entwicklung wird LÜTZE diesen Markt auch in Zukunft mit innovativen Produkten zielgerichtet und erfolgreich beleben.

Messetermine 2009



Messe	Ort	Land	Datum
Mach Tech	Budapest	HUN	19.-22.05.2009
MOTEK	Stuttgart	D	21.-24.09.2009
Smart Automation	Linz	AT	07.-09.10.2009
ELO Sys	Trencin	SK	13.-16.10.2009
SPS/IPC/DRIVES	Nürnberg	D	24.-26.11.2009



Vom Produkt zur Lösung!

Installation • Cabinet • Automation • OEM • Transportation